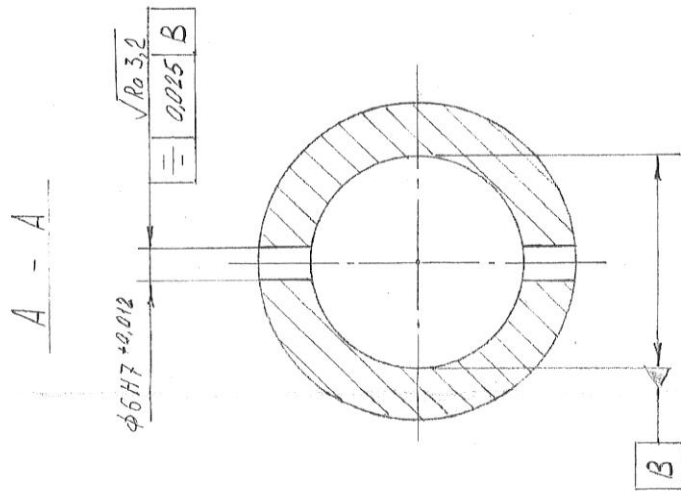
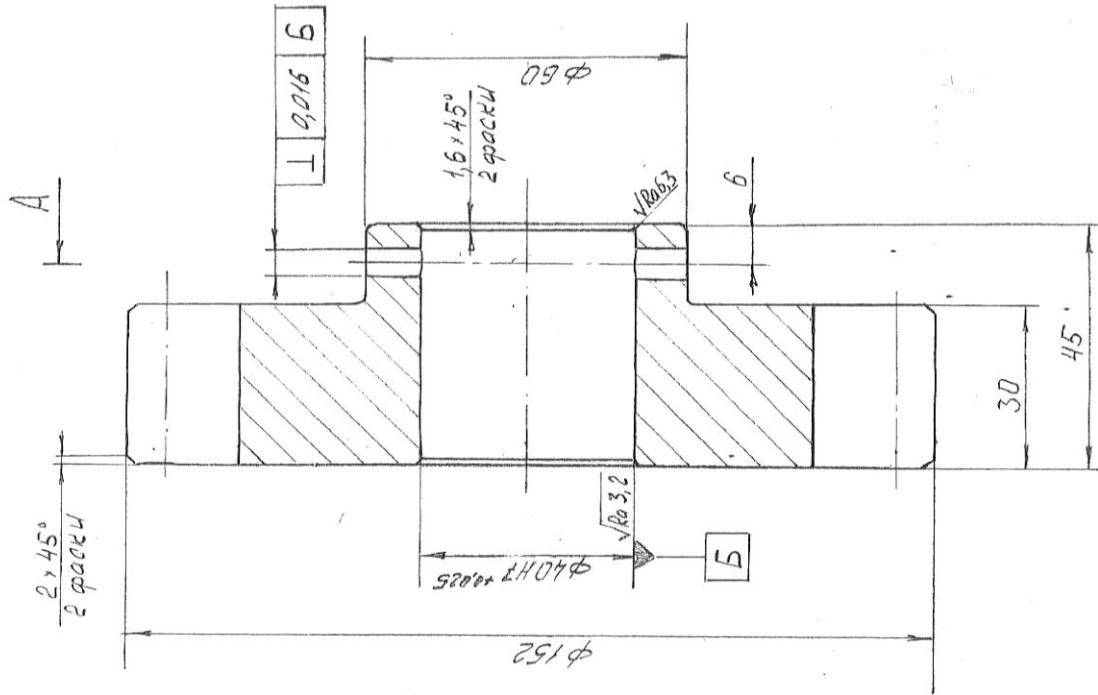


P109.13.02



✓ (✓)

Модуль	m	10
Число зубьев	z	14
Угол наклона зубьев	$\beta$	0
Направление линии зуба	—	—
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	-0,4
Степень точности по ГОСТ 1643-81	—	8-8
Длина общей нормали	W	13,98
Межосевое расстояние	a	140
Делительный диаметр	d	22,5
Высота зуба	h	22,5
Коэффициент осевого перекрытия	$\epsilon$	0
Обозначение чертежа сопряженного колеса	—	—

1\* Размеры для справок

2. Деталь подвергнута нормализации.

3. Отливка 1-ой группы ГОСТ 977-88

4. Точность отливки 2-0-0-8 ГОСТ Р 53464-2009

5. Формовочные уклоны ГОСТ 3212-92

6. Литевые радиусы от 2 до 3 мм.

7. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2

A

Сушилка GRENZEBACH  
Валы транспортирующие

P109.13.02

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Личников	Иванов	Иванов	01.01.2013
Проб.	—	—	—	—
Т. контр.	—	—	—	—
Н. контр.	—	—	—	—
Эпр.	—	—	—	—

Шестерня  
m=10 z=14

500 ГОСТ 977-88

Лит.	Масса	Масштаб
И	—	1:1
Лист	—	Листов 1